



Messer
in komprimierter
Form.



Richtig gut ist man nur
in einer ganz besonderen
Atmosphäre.



„ Einen Weg geht man besser
als Team – mit bewährten Partnerschaften. „

Stefan Messer, Aufsichtsratsvorsitzender
Bernd Eulitz, CEO

Wir machen das Beste aus der Luft.

Seit über 120 Jahren verbindet sich mit dem Namen Messer Kompetenz rund um das Thema Industriegase. Messer erzeugt und liefert Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Kohlendioxid, Wasserstoff, Helium, Schweißschutzgase, Spezialgase, medizinische Gase und viele verschiedene Gemische. Wir bei Messer nennen unsere Produkte „**Gases for Life**“, weil sie in der Herstellung alltäglicher Erzeugnisse vom Auto bis zur Zahnsperre so wichtig sind wie Wasser und Strom. Luft ist der Rohstoff, aus dem wir einen Großteil unserer Gase gewinnen. Sie zerlegen wir in unseren Luftzerlegungsanlagen weltweit jeden Tag in ihre Bestandteile und machen mehr daraus: **Gases for Life**.

Dabei wird die Luft in ihre drei Hauptgase **Stickstoff**, **Sauerstoff** und **Argon** sowie in die Edelgase **Xenon** oder **Krypton** getrennt, die wir dann jeweils aufbereiten und für ihren Einsatz flüssig oder gasförmig speichern. Und zu diesen Gasen, die wir aus der Luft gewinnen, kommen andere aus natürlichen oder industriellen Quellen, die wir uns erschließen: **Kohlendioxid**, **Wasserstoff**, **Helium** oder **Acetylen**.



Und wir machen noch mehr.

Gase zum Schweißen und Schneiden Ob Schweißschutzgase oder hoch entwickelte Schweißgasgemische: Messer bietet das gesamte Spektrum an Gasen zum Schweißen und Schneiden. Leistungsspektrum: • WIG-, MIG- und MAG-Schweißen • Formieren • Laserschneiden • Gase für den 3-D-Druck
Spezialgase So vielfältig wie die Anwendungen, so vielseitig ist auch das darauf zugeschnittene Messer-Spezialgase-Portfolio. Anwendungsbeispiele: • Flüssiges Helium zum Kühlen der Magnete in Kernspintomographen • Hochreine Gase als Träger- und Betriebsgase in der Analytik • Individuelle Gasgemische als Kalibriergase • Krypton für die Befüllung von Isolierglasscheiben • Krypton-Xenon-Gemisch für die Befüllung von Halogenlampen

Gase für die Medizin In der klinischen Behandlung sind medizinische Gase ein wichtiger Baustein für die Gesundheit. Die Gaseanwendungen sind dabei vielfältig. Einsatzgebiete: • Anästhesie • Schmerztherapie • Diagnostik • Beatmungstherapie • Operative Eingriffe • Kältetherapie • Lagerung biologischer Materialien

Gase für die Lebensmittelindustrie Mit dem Markennamen Gourmet werden alle reinen Gase und Gasgemische von Messer für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie bezeichnet. Messer-Gase und -Gaseverfahren kommen in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz: • Beim kryogenen Frosten • In kompletten Transportkühlsystemen • Beim Verpacken von Lebensmitteln unter modifizierter Atmosphäre • Bei Systemlösungen, die Misch- und Knetprozesse optimieren

Sauberer Wasserstoff Schlüssel zur Dekarbonisierung industrieller Prozesse, z. B. Stahlerzeugung oder Glasherstellung, sowie für emissionsfreie, brennstoffzellen-betriebene elektrische Busse (FCEB) und Gabelstapler.

Wenn wir Gas geben, dann immer so, wie Sie es brauchen.

Unseren Kundinnen und Kunden soll nicht nur genau das Gas in genau der Qualität erhalten, die gebraucht wird: Sie sollen es auch absolut verlässlich bekommen – in exakt der geforderten Menge und zu dem gewünschten Zeitpunkt. Eine solche, individuell angepasste, termintreue Gaseversorgung ist bei Messer auch durch ganz unterschiedliche Möglichkeiten der Gaseanlieferung abgesichert:



Sicher für kleinere Aufgaben:

Einzelflaschen oder Flaschenbündel für den kleinen Gasebedarf. Sie werden über einen unserer lokalen Distributoren oder direkt vom Abfüllwerk geliefert.



Effektiv für Aufgaben mittlerer Größe:

Die Stand-Tank-Lösung vor Ort, die vom Tankwagen beliefert, und die kleinere Dewarlösung, die vom Messer-Servicewagen versorgt wird.



Optimal für große Aufgaben:

Die Gaseproduktion direkt vor Ort. Gase werden hier in Luftzerlegungs- oder Membrananlagen oder in Anlagen zur Erzeugung von Wasserstoff und Synthesegasen hergestellt.



Perfekt für ganz große Aufgaben:

Das Pipelinesystem, also die direkte Verbindung in ein Industriegebiet mit vielen miteinander verbundenen Großverbrauchern.

Die beste Lösung ist ein eigener Weg.

Messer ist immer genau da, wo der Bedarf an Industriegasen hoch und wo es strategisch sinnvoll ist. Und genau so ist Messer in den relevanten Märkten zum weltweit größten familiengeführten Spezialisten für Industriegase geworden. Kompetenzzentren in Europa, Asien und Amerika konzentrieren sich auf neue Konzepte und Technologien:



Krefeld, Deutschland

- Chemie/Umwelt
- Kaltmahlen/Recycling
- Lebensmittel/Pharmazie
- Schweißen und Schneiden

Gumpoldskirchen, Österreich

- Hochtemperaturprozesse

Budapest, Ungarn

- Schweißen und Schneiden

Nanjing, China

- Lebensmittel
- Industrielle CO₂-Reinigung
- Schweißen und Schneiden

São Paulo, Brasilien

- Schweißen und Schneiden

Santiago de Chile, Chile

- Schweißen und Schneiden

Brampton, Kanada

- Schweißen und Schneiden

Montreal, Kanada

- Schweißen und Schneiden

Cleveland, Ohio

- Alle Anwendungstechnologien

Standorte

in Europa:

Albanien
Belgien
Bosnien-Herzegowina
Bulgarien
Deutschland
Estland
Frankreich
Kroatien
Lettland
Litauen
Montenegro
Niederlande
Nordmazedonien
Österreich
Polen
Portugal
Rumänien
Schweiz
Serbien
Slowenien
Slowakei
Spanien
Tschechische Republik
Ukraine
Ungarn

in Asien:

China
Malaysia
Thailand
Vietnam

in Amerika:

Brasilien
Chile
Kanada
Kolumbien
Vereinigte Staaten

in Afrika:

Algerien

Wir machen die Gase, ohne die nichts im Leben läuft.

Metallverarbeitende Industrie Messer liefert etwa Schweißschutzgase und Gasgemische für die Materialbearbeitung und -veredelung, thermisches Spritzen, Laserschweißen und Laserschneiden sowie MAG-Schweißen von unlegierten Stählen.

Mobilität Messer liefert **Gases for Life** für Airbags, Klimaanlage und Reifen, für die Abgaskontrolle und die Reinigung sowie für brennstoffzellenbetriebene, elektrische Busse (FCEB) und Flurförderfahrzeuge.

Glas und Keramik Messer liefert den Sauerstoff für die Verbrennung und Herstellung von Glas- und Keramikprodukten wie Vasen, Gläser, Flaschen oder Fliesen.

Chemie, Gummi, Kunststoffe Messer liefert die Gase für die Verarbeitung, Veredelung und Wiederverwertung von Kunststoffen und für die gummiproduzierende Industrie.

Baubranche Messer liefert etwa flüssigen Stickstoff, mit dem Frischbeton und Zement vor der Verarbeitung heruntergekühlt werden oder Erde bei Bohrungsarbeiten zuverlässig stabilisiert wird.

Medizin und Pharmazie Messer liefert **Gases for Life** mit höchster Reinheit für verschiedenste medizinische Anwendungen, als Arzneimittel und Medizinprodukte, oder für Anwendungen in der Pharmazeutischen Industrie, als Prozesshilfen und inaktive Inhaltsstoffe.

Forschung Messer unterstützt Forschungsinstitute, Universitäten und Entwicklungszentren mit Reinst- und Laborgasen, Prüfgasen, Betriebsgasen und Gasgemischen.

Mikrotechnik Messer liefert die Gase, die als Füll- oder Schutzgas in Tablet-Displays oder Prozessorplatinen eingesetzt werden.

Umwelttechnik Messer-Technologien und Gase helfen bei der Abwasseraufbereitung in Klärwerken, im Recyclinghof oder bei der Abluftreinigung in großindustriellen Anlagen.

Getränkeindustrie Messer liefert das Kohlendioxid, das etwa Limonade oder Bier zum Sprudeln bringt und länger haltbar macht.

Lebensmittel **Gases for Life** sorgen etwa für die Schutzatmosphäre, unter der Lebensmittel in ihrer Verpackung natürlich frisch bleiben.



Steigender Umsatz und ein wachsendes Team – das gehört für uns zusammen.

Messer beschäftigt mehr als 11.000* Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit und ist doch eines geblieben: ein echtes Familienunternehmen – mit einer besonderen Beziehung zu seinen Mitarbeitenden. Sie sind für und bei Messer Teil der großen Familie und sollen sich auch so fühlen. Sie bilden die Basis des Erfolges und die Zukunft des Unternehmens. Ihre Erfahrung, ihr Wissen, ihre Motivation, ihre Ideen, ihr Können, ihre Leistungsbereitschaft und ihr Engagement machen die Kompetenz und die Stärke des Unternehmens sowie der Marke Messer aus.

Entsprechend großgeschrieben werden bei Messer die Themen Unternehmenskultur, Betriebsklima sowie Motivation und Entwicklung der Belegschaft im Unternehmen.



Unique Employment Proposition:

Mut haben, sich hohe Maßstäbe zu setzen.

Raum haben, sie zu erreichen.

Das ist Messer. Das ist unser Weg.

Man kann gar nicht
genug tun, damit der Welt
die Luft nicht ausgeht.



Wer mit einem lebensnotwendigen Stoff arbeitet und mit ihm sein Geld verdient, hat eine besondere Verantwortung. Diese Verantwortung hat für uns eine soziale und eine unternehmerisch-technische Komponente. Sie reicht von den Mitarbeitenden über die Kundenschaft bis zur Gesellschaft, in der wir leben. In den Leitlinien von Messer sind die Themen Sicherheit, Umweltschutz und Qualität festgeschrieben und werden in und von der Gruppe entsprechend umgesetzt.

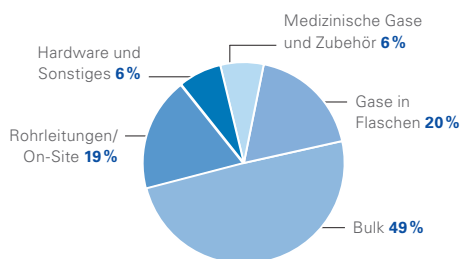
- Maßnahmen zur Sicherstellung bzw. zur Verbesserung der Arbeitssicherheit innerhalb des Unternehmens.
- Maßnahmen und Konzepte zum Schutz der Umwelt von der Produktion bis zur Auslieferung unserer **Gases for Life**.
- Kontinuierliche Verbesserung der Energieeffizienz innerhalb des Unternehmens.
- Maßnahmen und Konzepte, die Messer-Kunden ein umweltschonendes, nachhaltiges und gleichzeitig wirtschaftliches Handeln ermöglichen.
- Engagement der einzelnen Unternehmen von Messer in verschiedenen gesellschaftlichen Projekten.

Alles andere als heiße Luft: Messer in Zahlen und Fakten.

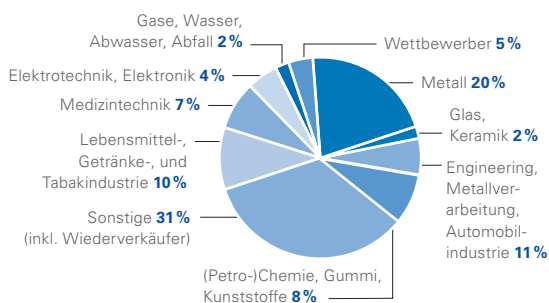
		Messer Group	Messer Industries	Gesamt*
Umsatz	in Mio. Euro	1.574	2.590	4.164
EBITDA	in Mio. Euro	418	749	1.168
EBITDA-Marge	in Prozent	27	29	28
Investitionen	in Mio. Euro inkl. IFRIC4	265	360	625
Mitarbeitende	vertragliche Arbeitsverhältnisse in FTE**	5.349	5.910	11.259

* Summe von Messer Group und Messer Industries, die die At Equity Beteiligung Messer Industries ab 1. März 2019 zu 100 % beinhaltet ** Full Time Equivalent

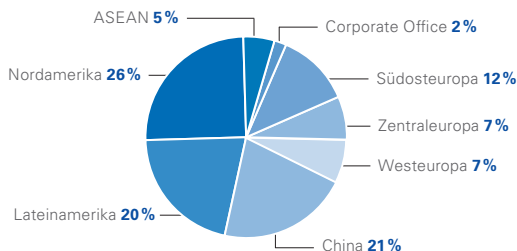
**Umsatz
nach Vertriebssegmenten***



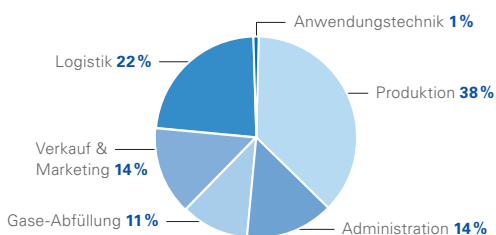
**Umsatz
nach Branchen***



**Mitarbeitende
nach Regionen***



**Mitarbeitende
nach Tätigkeiten***



* Messer Gesamt ist eine vereinfachte Summendarstellung von Messer Group und Messer Industries, die die at Equity Beteiligung Messer Industries zu 100% beinhaltet.

1898 – 2023: 125 Jahre Unternehmertum



Adolf Messer

Der Anfang und schnelles Wachstum

- 1898** Adolf Messer gründet die Frankfurter Acetylen-Gas-Gesellschaft Messer & Cie. in Hoechst zur Herstellung von Acetylenentwicklern und Beleuchtungskörpern.
- 1903** Ernst Wiss entwickelt bei Griesheim-Elektron den ersten Wasserstoff-Sauerstoff-Schneidbrenner. Es folgen Geräte und Maschinen für die autogene Schweiß- und Schneidtechnik.
- 1908** Inbetriebnahme des ersten Sauerstoffwerkes durch die Chemische Fabrik Griesheim-Elektron



Hans Messer

Der Einstieg in das Industriegasgeschäft mit Hoechst

- 1965** Geburtsstunde der Messer Griesheim GmbH unter Hans Messer. Zusammenschluss der Adolf Messer GmbH mit Teilen der Knapsack-Griesheim AG von Hoechst
- 1966** Expansion in Westeuropa und in Nordamerika
- 1990** Expansion in Ost- und Mitteleuropa
- 1995** Eintritt in China und schnelle Expansion



Stefan Messer

Der Weg zurück in die Familie

- 2001** Goldman Sachs Funds und Allianz Capital Partners übernehmen die Anteile von Hoechst (Aventis).
- 2004** Übernahme aller Anteile der Finanz-Investoren durch Familie Messer; Finanzierung durch Verkauf D/UK/USA. Weiterführung als Messer Group GmbH.
- 2005** Die Sparte Schweißen und Schneiden ist wieder zu 100 % im Besitz der Familie Messer.
- 2008** Gründung der Messer Industriegase GmbH in Deutschland
- 2019** Messer erwirbt mit CVC Capital Partners wesentliche Geschäftsteile von Linde in Amerika sowie Praxair in Chile.
- 2021** Umwandlung der Messer Group GmbH in Messer SE & Co. KGaA (Kommanditgesellschaft auf Aktien)
- 2023** Bernd Eulitz übernimmt den Vorstandsvorsitz; Stefan Messer wird Vorsitzender des Aufsichtsrates



Marcel Messer

Typisch Messer: Mit flüchtigen Stoffen arbeiten und trotzdem feste Werte haben.



Messer ist der weltweit größte familiengeführte Industriegasespezialist und in den relevanten Märkten in Europa, Asien und Amerika präsent.

Unser nachhaltiges Handeln orientiert sich an den Bedürfnissen unserer Kundinnen und Kunden und gründet auf unserer gemeinsamen Verantwortung für Mensch, Umwelt und Fortschritt.

Orientierung an unserer Kundschaft

Wir konzentrieren uns auf die individuellen Anforderungen unserer Kundinnen und Kunden und helfen ihnen, ihre Wettbewerbsposition und Leistungsfähigkeit zu stärken.

Fokus auf unsere Mitarbeitenden

Wir bilden aus, entwickeln und fördern motivierte, leistungsfähige und integre Mitarbeitende. Wir erwarten Eigeninitiative, Teamarbeit und Verantwortlichkeit.

Verantwortliches Handeln

Wir nehmen unsere soziale Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitenden und der Gesellschaft wahr:

- Sicherheit
- Gesundheit
- Umwelt

Unternehmerische Verantwortung

Durch verantwortlichen Umgang mit unseren Ressourcen und durch den Einsatz der Talente unserer Mitarbeitenden steigern wir langfristig den Wert des Familienunternehmens.

Exzellenz

Fachliche Kompetenz, Innovation, schnelle Entscheidungen und Flexibilität bestimmen unser Handeln.

Vertrauen und Respekt

Unsere Zusammenarbeit basiert auf Verlässlichkeit, Aufrichtigkeit, Transparenz und offener Kommunikation. Wir respektieren und achten die kulturellen und gesellschaftlichen Gepflogenheiten und Unterschiede in den Ländern, in denen wir arbeiten.

Messer Austria GmbH

Industriestraße 5
2352 Gumpoldskirchen
Telefon: +43 (0) 50603-0
www.messer.at

