

# Dve decenije postojanja i uspešnog rada

Preduzeće Messer Tehnogas A.D. kao deo Messer Groupe od 1997. godine, vodeća je kompanija za proizvodnju i promet industrijskih, medicinskih i specijalnih gasova i prateće opreme, kao i opreme za sečenje i zavarivanje, na teritorijama Srbije i Crne Gore, sa proizvodnim pogonima i punionicama u Beogradu, Smederevu, Boru, Pančevu, Nišu, Kraljevu, Novom Sadu u Srbiji, Petrovcu u Crnoj Gori, i više od 70 prodajnih centara širom zemlje. Firma su za primer, jer svojom dobrom organizacijom posla, domaćinskim poslovanjem, iz godine u godinu postižu sve bolje rezultate. Otuda su u prilici da iz sopstvenih sredstava ulažu u dalji razvoj, investiraju u novu i moderniju tehnologiju.

Jubilarnih dvadeset godina Messer Tehnogas-a u Srbiji zaslužuje pažnju po svim pitanjima. Ovoga puta smo se osvrnuli na investicije koje su realizovane i one koje su u planu, jer Messer Tehnogas svojim proizvodima snabdeva Železaru Smederevo. Naime, nakon dosadašnjih investicija Messer-a u Srbiji, od preko 100 miliona evra, slede nova ulaganja. Do sada su bile dve najvažnije investicije za nova postrojenja za razlaganje vazduha u Smederevu (2007.god, 46 miliona evra) i Boru, vredno preko 20 miliona evra, koje je izgrađeno 2015.god. za snabdevanje



Ilija Trujić

kule za tehnološku vodu. O čemu se konkretno radi, dokle se stiglo sa proširenjem kapaciteta, razgovarali smo sa gospodinom Ilijom Trujićem direktorom proizvodnje



Novica Bojović

proizvoda kojima ih snabdeva Messer Tehnogas. Šta vi činite po tom pitanju?

-Dolaskom kineske kompanije u Smederevo, pre godinu dana, povećale su se investicije u proizvod-



nove borske Topionice kiseonikom i azotom, kao i izgradnja punionice helijuma u Pančevu, jedine u regionu. Što se tiče Smedereva već je investirano u dva nova kompresora za azot, ali će uskoro biti nabavljeni i novi kompresori za vazduh i kiseonik, kao i dodatne rashladne



i održavanja i gospodinom Novicom Bojovićem, rukovodiocem proizvodnje Messer Tehnogas AD.

**Dolaskom kineske firme HBIS u Smederevo, koji su investirali značajna sredstva u Železaru Smederevo, povećali su se njihovi proizvodni kapaciteti, što zahteva i više kiseonika i ostalih**



nju. Prve godine oni su u Železaru investirali sto miliona evra, a za ovu godinu planiraju ulaganja od oko 150 miliona evra. Maksimalni kapacitet Železare je 2 miliona tona čelika na godišnjem nivou, kada non stop rade obe visoke peći. Proizvodnja još nije osposobljena za ta dva miliona, ali će, verovatno, uskoro dostići taj proizvodni kapacitet.

Više čelika podrazumeva i više kiseonika, zato što kiseonik u visokim pećima služi za podizanje temperature u peći, intenziviranje



20 godina ujedinjene snage,  
više od 200 godine iskustva u gasarstvu

procesa i poboljšanje ekonomičnosti. U čeličani kiseonik predstavlja oksidant za sagorevanje ugljenika u gvožđu, čime nastaje čelik. Mi ovde u Smederevu imamo dva postrojenja za razlaganje vazduha. Veći deo proizvedene količine se komprimuje i cevima distribuira do Železare, a ostatak se utečnja i tako transportuje za druge kupce i primene. Osim kiseonika, za određene aplikacije Železari se isporučuju i azot i argon, kroz devet različitih cevi- kažu na početku razgovora gospodin Trujić i Bojović.

**Kako bi ste mogli kvalitetno i bezbedno da snabdevate kupca, odnosno Železaru Smederevo, potrebno je da proširite proizvodne kapacitete. Šta je aktuelno po tom pitanju?**

-U tom smislu prve nedelje avgusta nam stiže novi kompresor za azot, američke kompanije Atlas Copco sa sedištem za Evropu

investicija u poslednje vreme- kažu Trujić i Bojović.

**Pored novog azotnog i kiseoničnog kompresora, investirate u još nekoliko projekata. U koje konkretno?**

-Investiraćemo i u rashladne kule. Kompresori koji rade traže vodu za hlađenje, a rashladne kule prave, da ta voda koja je u sistemu za hlađenje od tople vode postaje hladna i vrati ponovo vodu na kompresor. Obavljaju kružni termodinamički ciklus.

Novi kapaciteti kompresora, podrazumevaju nove kapacitete rashladnih kula, koje će biti tu kada se postavi novi kompresor, a za njih će biti potrebno 250.000 evra. Biće dve nove dodatne kule, na sadašnjih 5 rashladnih kula. Sledeća stvar koja je takođe aktuelna i već izvesna, je novi vazdušni kompresor, koji kupujemo od firme MAN iz

u Nemačkoj i sledeće godine nam stiže kiseonični kompresor od istog proizvođača. Nove kompresore finansiramo iz naših sredstava i koštaju oko 3,5 miliona eura. Projekte smo delimično uradili mi. Ovo je jedna od značajnijih in-

Nemačke sa rokom isporuke od godinu dana i koštaće, oko 2 miliona evra. Mi sada u radu imamo tri vazdušna kompresora, jedan je kupljen u 2006. godini i dva češka kompresora, ČKD, relativno stara. Novi MAN-ov kompresor, zameniće stare kompresore, te na taj način dobijamo kvalitet snabdevanja, jer je novi kompresor uvek sigurniji, lakši je za održavanje, a dobijamo i uštedu električne energije.

Ovo je takođe naša investicija- ističu naši sagovornici.

**Kako ste uspeali, da sopstvenim sredstvima zatvorite taj investicioni ciklus, u vreme kada svi „kukaju“ da nemaju sredstava za nove investicije?**



-To smo postigli zahvaljujući odličnoj organizaciji rada, iscrpeli smo sve unutrašnje mogućnosti, štedeli, domaćinski se ophodili prema svemu.

Nama je električna energija bolno mesto, zato je svaka ušteda struje značajna, koliko god da je mala, pomnožena sa velikim brojem meseci predstavlja veliku uštedu.

Sve u svemu, pratimo svog potrošača, ulažući u nove tehnologije, smanjujemo postepeno potrošnju električne energije, stvarajući sve uspešniju firmu- kažu na kraju razgovora gospodin Ilija Trujić,

direktor proizvodnje i održavanja i gospodin Novica Bojović, rukovodilac proizvodnje u Messer Tehnogas AD.



## Messer Tehnogas AD

Fabrika Smederevo  
U krugu Železare Smederevo  
11311 Radinac, Srbija

Tel: +381 26 4155 501  
Fax: +381 26 4155 502

[www.messer.rs](http://www.messer.rs)