

Messer: zavarivači – najtraženije i najbolje plaćeno zanimanje

Radovan Radovic

Beograd

Na Mašinskom fakultetu u Beogradu, uz prisustvo velikog broja gostiju, obeleženo je pet godina postojanja Modula (smer) Zavarivanje i zavarene konstrukcije koji je nastao na inicijativu kompanije Messer Tehnogas - Beograd koja uz to i stipendira najbolje studente ovog smera.

Osim toga Messer je u saradnji sa Ministarstvom prosvete i Zavodom za unapređivanje obrazovanja, kreirao i novi obrazovni program „mašinski tehničar za reparaturu“, koji postoji kao smer u pet srednjih škola.

Srednje mašinsko-tehničke škole u Lazarevcu, Železniku, Čačku, Kragujevcu i Nišu dobile su opremu i potreban materijal kroz donaciju Messer Tehnogasa u iznosu od 31.000 evra.

Prema rečima diplomiranog mašinskog inženjera Dušana Batala, koordinatora i rukovodioca prodaje Meser C&W opreme i Castolin proizvodnog programa Messer je još 2007. u saradnji sa katedrom za otpornost materijala na Mašinskom fakultetu predložio da se oformi smer na kojem bi se od treće godine studija školovali studenti koji bi po završetku studija postali stručnjaci za zavarivanje i zavarene konstrukcije.

„Na tržištu rada nema dovoljno mašinskih inženjera koji se bave



Dušan Batalo

zavarivanjem pa se tako ovaj modul pokazao izuzetno kvalitetnim jer se cela industrija faktički oslanja na završetak. Po završetku modula mi ne dobijamo samo inženjera za zavarivanje već i stručnjaka koji će voditi ceo posao oko zavarivanja. Pošto nam pored inženjera trebaju i izvođači radova krenuli smo i sa inicijativom da se u srednjim školama kreira obrazovni program 'mašinski tehničar za reparaturu', kaže Batalo.

U početku je to bio eksperimentalni program u koji se uključilo pet škola u trajanju od pet godina. Eksperiment je podržalo Ministarstvo za obrazovanje i sada se nalazimo na ivici da sve tehničke škole u Srbiji dobiju smer tehničar za reparaturu. Radna mesta ih već čekaju. Posao zavarivača jedan je

od retkih za koji na Nacionalnoj službi za zapošljavanje nema prijavljenih. Ovakav profil zanimanja je izuzetno potreban privredi Srbije jer zastarela postrojenja ne samo da zahtevaju održavanje i kompletnu revitalizaciju nego traže i izradu specifičnog mašinskog dela a koji se više ne proizvodi kod proizvođača u originalu.

„Sa reparaturom možete više puta da revitalizujete neki deo i da ga vrtite u pogon. Na taj način smanjete troškove i imate zaštitu životne sredine. Osim toga kompaniji štedite i prostor jer ne zauzimate prostor za lagerovanje novih delova“, kaže Batalo i dodaje da Messeru nije bio cilj da se stvore stručnjaci koji će raditi u ovoj kompaniji već stručnjaci koji će raditi u velikim srpskim sistemima poput EPS-a, Termoelektrana, Hidroelektrana.

Meser je do sada zaposlio dva studenta a tokom godine studenti ovog smera kao i učenici iz srednjih škola dolaze u ovu kompaniju na obuku.

Govoreći o firmi Castolin Eutectic, koja se bavi zavarivanjem, lemljenjem, metalizacijom i reparaturnim zavarivanjem, gospodin Batalo kaže da je u skladu sa sklopljenim sporazumom na nivou grupacije Messer u svoj prodajni program uveo proizvode ove renomirane svetske firme a počev od 2007. godine Messer Tehnogas AD je postao generalni zastupnik

firme Castolin Eutectic za podršku Srbije, Crne Gore i Makedonije.

„Pre osam godina je sa radom počela naša reparaturna radionica i iz godine u godinu se sve više razvija. Razvili smo i implementirali nove tehnologije o kojima je govorio Paolo Temporini iz Castolina a reč je o tehnologiji plazma navarivanja, metalizacijom nadzvučnim brzinama, tehnologijom lemljenja lako habajućih elemenata i opremom za standardne postupke navarivanja. Imamo šest stručnjaka koji su vrhunski obučeni za sve ove postupke. Pored toga posedujemo i peskaru veličine 4x2 metra za velike komade kao i tehnologiju obrade materijala čime smo zaočuzili priču vezanu za metalizaciju. Posedujemo i mobilne uređaje za metalizaciju na terenu takozvanu metalizaciju žicom gde se dva kotura žice dodiruju u samom „pištolju“ i uz pomoć komprimovanog vazduha izleću iz pištolja i nanose na površinu metalizirani sloj. Metalizacija nadzvučnim brzinama je hladan postupak gde temperatura ne prelazi 100 stepeni celzijusa“, kaže Batalo.

Zoran Nikolić, iz Messera kaže da je ideja da se oformi ovaj modul stara dvadeset godina a pre deset godina se ukazala i egzaktna potreba za ovom vrstom zanimanja.

„Pre deset godina imali smo veliki problem jer nismo mogli da nađemo 30 zavarivača u Srbiji ko-



Sa proslave 5. godna Modula na Mašinskom

je bismo angažovali za rad na izradi „kolona“ u Smederevu. Morali smo da uvezemo Kineze a čiji rad niko nije mogao da nadzire jer nismo imali stručnjake za takvu vrstu posla, jer oni koji su znali su otišli u inostranstvo gde su visoke plate i gde zavarivači zarađuju i do 8.000 evra.

Drago mi je što danas proslavljamo pet godina modula Zavarivanje i zavarene konstrukcije, što imamo mašinske inženjere iz te oblasti i što srednje tehničke škole

školuju tehničare za reparaturu“, kaže Nikolić.

Profesor dr Mileta Ristivojević, sa Mašinskog fakulteta kaže da je saradnja sa Messerom počela pre deset godina a pre pet godina za ovaj modul se prijavilo 25 studenata koji odlaze na praksu u Messer s kojim imamo odličnu saradnju u velikoj meri zahvaljujući i direktoru Ernst Bodeu. „Danas u Srbiji i Evropi ne postoji stručnjak ovog profila a da nije zaposlen“, kaže Ristivojević.