



**FERROLINE<sup>®</sup> C 8**  
**FERROLINE C 18**

Ideálne riešenie  
pre zváranie MAG

# Osvedčený FERROLINE® C8 a FERROLINE® C18 dáva vždy optimálne výsledky zvarovania

Zmesné plyny typu FERROLINE® C8, C18 sú zmesi argónu a oxidu uhličitého. Používajú sa pre zvarovanie nelegovaných a nízko legovaných ocelí metódou zvarovania MAG.

FERROLINE® C18 s 18% CO<sub>2</sub> je univerzálne použiteľný zmesný plyn.

FERROLINE® C8 s 8% CO<sub>2</sub> zabezpečuje najmä pri tenkých plechoch nepatrný rozstrek kovu, tvorí sa extrémne málo troskových ostrovčekov, a tým sa dosiahne veľmi čistý zvar.

Pri ručnom zvaraní metódou MAG sa často vyžaduje premostenie zvarových medzier a zvarovanie v nútených polohách. Tu sa prejavuje prednosť oxidu uhličitého, pretože zvarací kúpeľ je cestovitý.

FERROLINE® C8, C18 tvorí nepatrné množstvo rozstrelu kovu a kvalitnejší závar s ľahko ovládateľným zvaracím kúpeľom.

V súčasnosti už mnohé podniky zabezpečujú výrobu žeriavov, kotlov a iných zariadení prevažne FERROLINEom® C8 a FERROLINEom® C18.

FERROLINE® C8, C18 je možné použiť takmer pre všetky aplikácie, pre zvarovanie ťažkých stavených dielcov, ako aj pri výrobe vagónov, kde sa vyžaduje zvarovanie v nútených polohách.

Veľmi dobré sú mechanické vlastnosti pri zvaraní vysokopevných jemnozrnných ocelí.

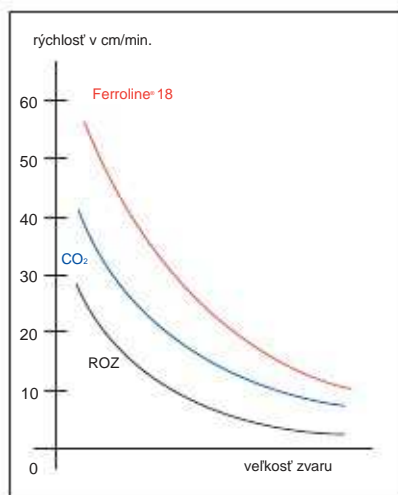
Z uvedených grafov, ktoré boli zostavené na podkladoch overených pri zvaraní vyplýva, že rýchlosť zvarovania v ochrannej atmosfére FERROLINEom® C18 je oproti CO<sub>2</sub> cca. o 20% vyššia.

Rozstrek zvarového kovu t.j. prídavného materiálu je podstatne nižší ako pri CO<sub>2</sub>, čo má za následok šetrenie prídavného materiálu cca. o 10 - 15% a zníženie prácnosti pri konečnej úprave zvarov.

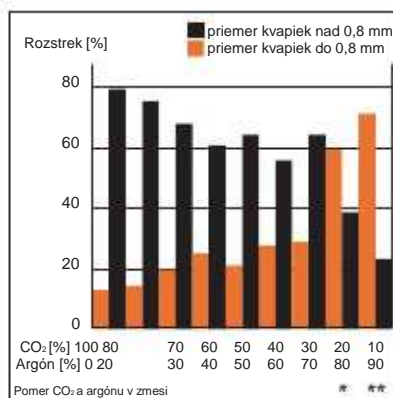


Vysokotlaké trubky (200 bar) zvarované metódou zvarovania ochranným plynom FERROLINE® C 18

Zohľadnenie všetkých výhod použitia plynu FERROLINE® C8, C18 pre MIG/MAG zvarovanie ukazuje graf „Pomer finančných nákladov“.



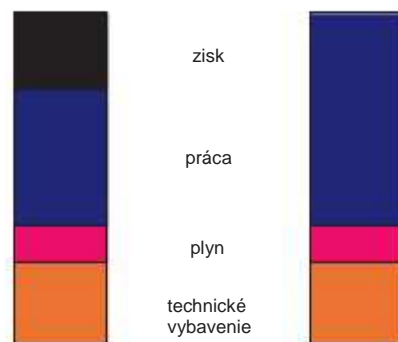
Pomer rýchlosti zvarovania v ochrannej atmosfére CO<sub>2</sub>, FERROLINE® C18 a ROZ.



Pomer veľkosti kvapiek v rozstrekú pri použití rôznych pomerov CO<sub>2</sub> a argónu v zmesi.

\* FERROLINE® C18

\*\* FERROLINE® C8



Pomer finančných nákladov pri použití ochranných plynov FERROLINE® C18 a CO<sub>2</sub>.





a MAG,

Tým, že získate kúpou plynu FERROLINE® C8, C18 všetky uvedené výhody, získate aj pomoc našich technických poradcov a odborníkov v odbore zvárania a rezania.

Pri riešení Vašich problémov v tomto odbore Vám ochotne pomôžu aj špecialisti z materskej firmy MESSER.



FERROLINE® C18 je vhodný aj pre ťažké stavebné diely ako napríklad tieto podpory odsírovacieho zariadenia

Nová orientácia z oxidu uhličitého na FERROLINE® C8, C18 nespôsobuje pri centrálnom zásobovaní žiadne problémy. Zásobník CO<sub>2</sub> je doplnený o zásobník pre argón a dvojkomponentné zmiešavacie zariadenie. Hospodárny zmiešavací pomer ochrannej zmesi sa nastavuje podľa použitého materiálu.

Bezproblémové kvapalinové zásobovanie argónom a oxidom uhličitým je hlavne u veľkospotrebiteľov mimoriadne výhodné.

Prednosti zmesných plynov radu Ferroline® C8, C18

- kľudný, ľahko stabilný, zapáľiteľný oblúk
- malý rozstrek kovu, predovšetkým v oblasti veľkých výkonov (sprchový prenos kovu v oblúku)
- ľahko ovládateľný tavný kúpeľ
- jemná šupinovitá kresba zvaru vo vodorovných a v nútených polohách, predovšetkým v oblasti malých výkonov (skratový prenos kovu v oblúku)
- kvalitná ochrana kúpeľa pred oxidáciou
- znižuje sa pórovitosť zvarov
- výborné mechanické vlastnosti zvaru
- vysoká vrubová húževnatosť



Messer Tatragas spol. s r.o.  
Chalupkova 9, 819 44 Bratislava  
Tel.: 00421/2/50254 111  
Fax: 00421/2/50254 112  
[www.messer.sk](http://www.messer.sk)  
[info@meser.sk](mailto:info@meser.sk)