



# Wykorzystać w pełni MOC swojego lasera

Od eksperta techniki laserowej



# Jak wykorzystać w pełni MOC lasera?

## Laser – urządzenie dla nowoczesnych przedsiębiorstw

W ostatnich latach obserwujemy dynamiczny wzrost zainteresowania technologiami laserowymi w Polsce. Wynika on głównie ze stale rosnących możliwości, jakie techniki te otwierają przed firmami posiadającym w swoim parku maszynowym urządzenia laserowe.

Jeśli rozważasz zakup maszyny do szeroko rozumianej laserowej obróbki materiałów to znaczy, że właśnie taką firmę reprezentujesz – dynamiczną, nowoczesną i zorientowaną na ciągły rozwój.

## Laser – w pełni wykorzystaj jego potencjał

Laserowa obróbka materiałów zaczyna znajdować zastosowanie w niemal wszystkich gałęziach przemysłu. Cechuje się ona wieloma zaletami, spośród których warto wymienić między innymi:

- wysoką elastyczność i szybkość obróbki szerokiej gamy materiałów,
- precyzję odwzorowania kształtów,
- brak narzędzi o zużywającej się powierzchni,
- wysoką automatyzację procesów,
- wzrost potencjału produkcyjnego firmy.

*Jeśli jesteś zainteresowany stuprocentowym wykorzystaniem zalet, o których piszemy powyżej, skontaktuj się z firmą Messer Polska Sp. z o.o.*

## Bądź lepszy od konkurencji – zadbaj o optymalny system zasilania

Praca praktycznie każdego rodzaju urządzenia laserowego wymaga zastosowania gazów procesowych. W zależności od typu posiadanego przez Ciebie urządzenia wykorzystywane są one w różnych procesach:

- powstawania wiązki laserowej,
- osłony powstałej wiązki,
- szeroko rozumianej obróbki powierzchniowej materiału.

Gazy, będąc głównym elementem składowym wymienionych powyżej procesów, wpływają na:

- jakość generowanej wiązki lasera – jej moc i profil,
- prędkość cięcia i wydajność z jaką laser wykonuje swoją pracę,
- jakość otrzymanych po obróbce elementów,
- koszty eksploatacyjne urządzenia,
- oraz, a może przede wszystkim, na żywotność samego urządzenia.

# LASERGA

## Gazy decydują o jakości Twojego produktu

Odpowiedni dobór gazów, ich właściwości i parametry mają decydujący wpływ na wydajność procesów laserowych, a co za tym idzie, zwrot poniesionych kosztów inwestycyjnych.

### NASZYM PRIORYTETEM JEST GAZ!

Firma MESSER Polska zapewnia gazy laserowe najwyższej jakości, które spełniają wszystkie wymagania producentów urządzeń laserowych. Oferujemy również gazy technologiczne do procesów cięcia i spawania laserowego.

#### Przegląd oferowanych gazów

Gazy rezonatorowe:	
Gazy	Czystość
CO <sub>2</sub>	4.5 ⇒ 99,995 Vol. %
Hel	4.6 ⇒ 99,996 Vol. %
Azot	5.0 ⇒ 99,999 Vol. %
Mieszanki	skład uzależniony od typu lasera

Gazy tnące:	
Gazy	Czystość
Tlen	3.5 ⇒ 99,95 Vol. %
Azot	4.6 ⇒ 99,996 Vol. %
Nitrocut® (azot)	5.0 ⇒ 99,999 Vol. %

#### Gazy do spawania laserowego

Gaz osłonowy	Właściwość chemiczna	Zastosowanie jako:	
		Składnik mieszanki	Gaz czysty
Hel	obojętny	x	x
Argon	obojętny	x	x
CO <sub>2</sub>	utleniający	x	x
Tlen	utleniający	x	
Wodór	redukujący	x	
Azot	reakcyjny	x	

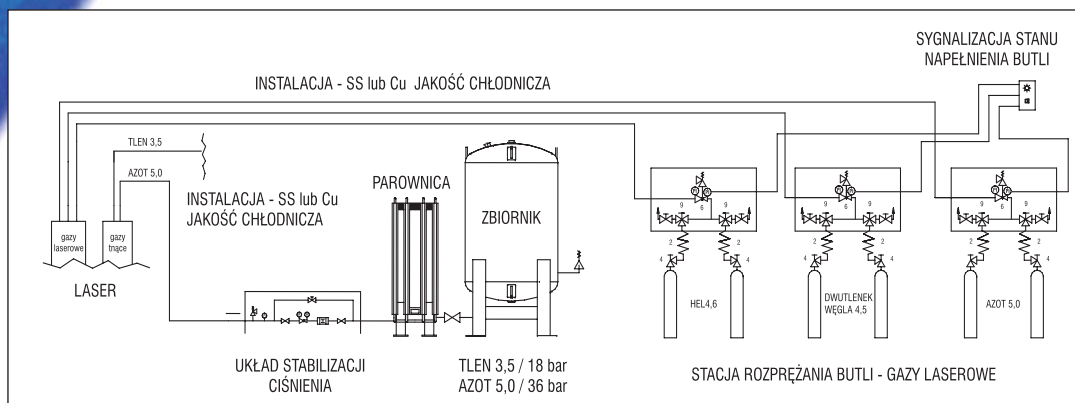
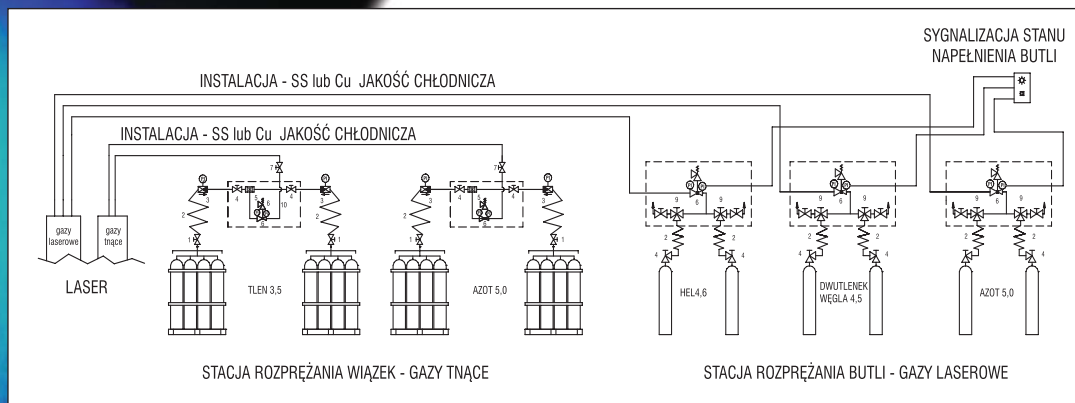
Dla zachowania optymalnych parametrów gazów niezbędne jest przestrzeganie odpowiednich procedur w zakresie produkcji gazów, napełniania nimi butli, wiązek oraz magazynowania i dostarczania produktu do Klienta. Procedury te są standardowo stosowane w firmie Messer Polska Sp. z o.o.

Szczególną uwagę zwracamy na najwyższy standard wykonania armatury gazowej i instalacji przyłączeniowych, które mają bezpośredni kontakt z gazem zasilającym urządzenia laserowe.

Jako jedyna firma na rynku oferujemy kompletny pakiet, na który składają się:

- projektowanie instalacji gazowych dopasowanych ściśle do wymogów maszyny,
- wykonanie instalacji gazowych przez pracowników Messer Polska,
- armaturę gazową własnej produkcji zaprojektowaną z myślą o laserach,
- szkolenia w zakresie obsługi montowanych instalacji gazowych i armatury,
- dostarczanie sprężonych gazów procesowych wyłącznie w oparciu o technikę 200 bar,
- doradztwo,
- ogólnopolski serwis.

**Oczywiście  
wszystkim możesz zająć się sam...  
Tylko po co?**



Przykłady schematów instalacji gazowych zasilających urządzenia laserowe

Specjaliści firmy MESSER wspierają w doborze optymalnego rozwiązania, każdorazowo dostosowanego do potrzeb i wymagań Klienta.

Oferujemy kompleksowe doradztwo w obszarze systemów zasilania urządzeń laserowych. Projektujemy i realizujemy instalacje gazowe dla gazów laserowych i procesowych.

Zapewniamy najwyższej jakości elementy instalacji oraz armaturę (wysokiej klasy reduktory ciśnienia, zawory, złączki, filtry, rurociągi i elastyczne węże stalowe).

U nas znajdziecie Państwo wsparcie techniczne i technologiczne wynikające z naszego wieloletniego doświadczenia.

Zapraszamy do skorzystania z naszej profesjonalnej oferty!

**Oczywiście  
wszystkim możesz zająć się sam...  
Jednak czy warto?**

#### Oddziały

##### Warszawa

ul. Batalionu Platerówek 3  
03-308 Warszawa  
tel. 022 / 614 36 62  
fax 022 / 811 69 19  
e-mail: [warszawa@messer.pl](mailto:warszawa@messer.pl)

##### Środa Śląska

ul. Oławska 36  
55-300 Środa Śląska  
tel. 071 / 317 69 40  
fax 071 / 317 68 02  
e-mail: [wroclaw@messer.pl](mailto:wroclaw@messer.pl)

##### Poznań

ul. 28 Czerwca 1956 nr 231/239  
61-485 Poznań  
tel. 061 / 831 22 16  
fax 061 / 831 28 26  
e-mail: [poznan@messer.pl](mailto:poznan@messer.pl)

##### Police

ul. Jasienicka 7  
72-010 Police  
tel. 091 / 317 26 00  
fax 091 / 312 17 99  
e-mail: [police@messer.pl](mailto:police@messer.pl)

**MESSER**   
Messer Polska

**Messer Polska Sp. z o.o.**  
ul. Maciejkowicka 30, 41-503 Chorzów  
tel. 032 / 77 26 000, fax 032 / 77 26 115  
e-mail: [messer@messer.pl](mailto:messer@messer.pl)  
<http://www.messer.pl>

Part of the Messer World 