



Grieson® – das tiefkalt- flüssige Brenngas

Grieson®
hat viele Eisen im Feuer



Grieson® – der beste Weg zum Einsatz

Grieson® – bedarfsgerechte Flüssigversorgung

Grieson® wird kostengünstig tiefkalt-flüssig geliefert, in vakuumisolierten Tanks – Kaltvergäsern – gespeichert und über einen Verdampfer gasförmig in das Versorgungssystem eingespeist. Die Kaltvergäser stehen in bedarfsgerechten Größen zur Verfügung.

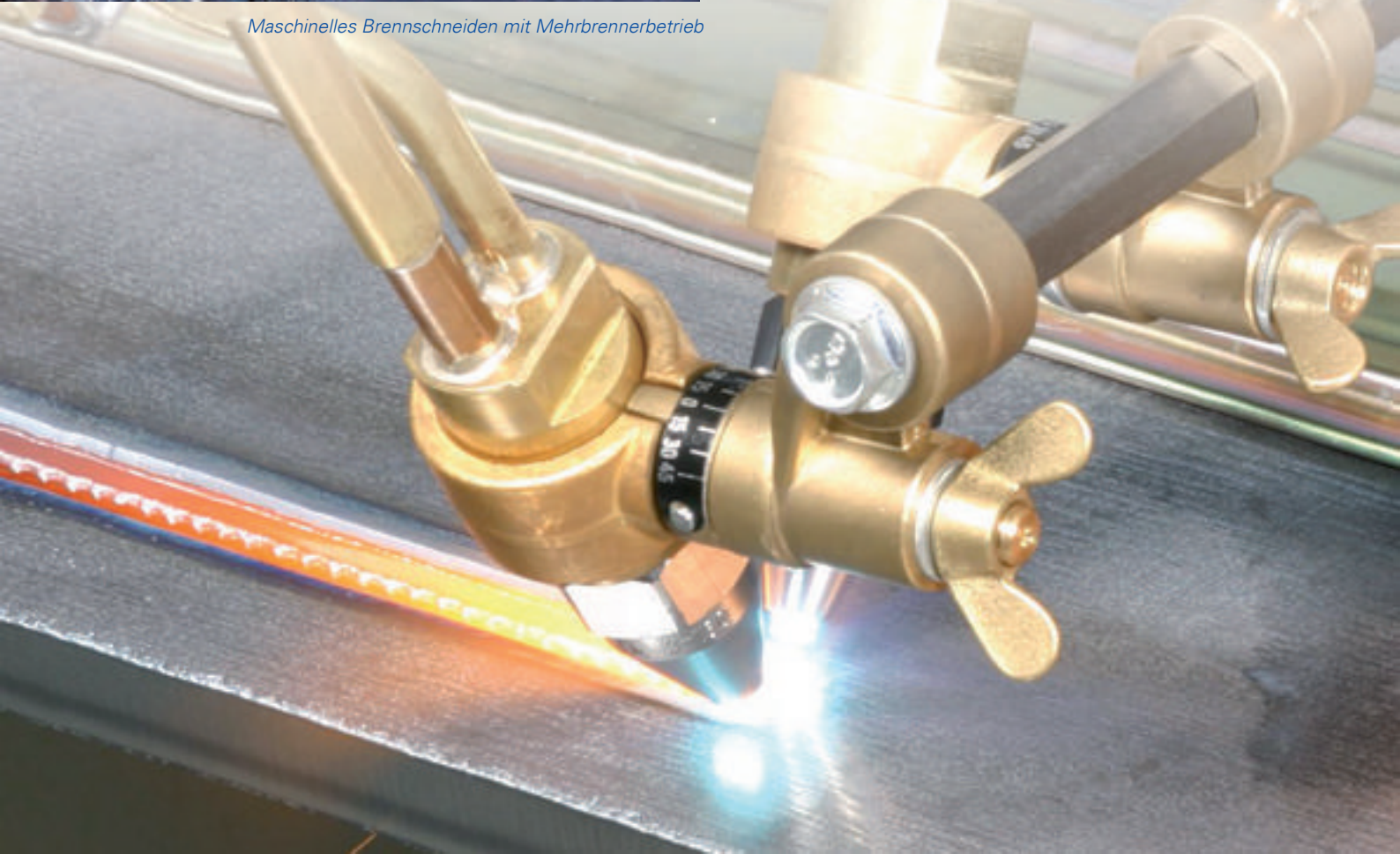
Grieson® ist zugelassen vom TÜV Rheinland, der Deutschen Bundesbahn, der Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg und dem Germanischen Lloyd.

Speicherkapazität der Kaltvergäser
für Grieson®
bei 18 bar Betriebsüberdruck

| Kaltvergäser KV | Geom. Inhalt [m³] | Fassungsvermögen [kg] |
|----------------------------|-------------------|-----------------------|
| 22 | 2,23 | 940 |
| 25 | 2,64 | 1110 |
| 30 | 3,00 | 1260 |
| 36 | 3,53 | 1500 |
| 50 | 4,82 | 2025 |
| 64 | 6,45 | 2700 |
| 70 | 7,00 | 2930 |
| 75 | 7,00 | 2940 |
| Weitere Größen auf Anfrage | | |



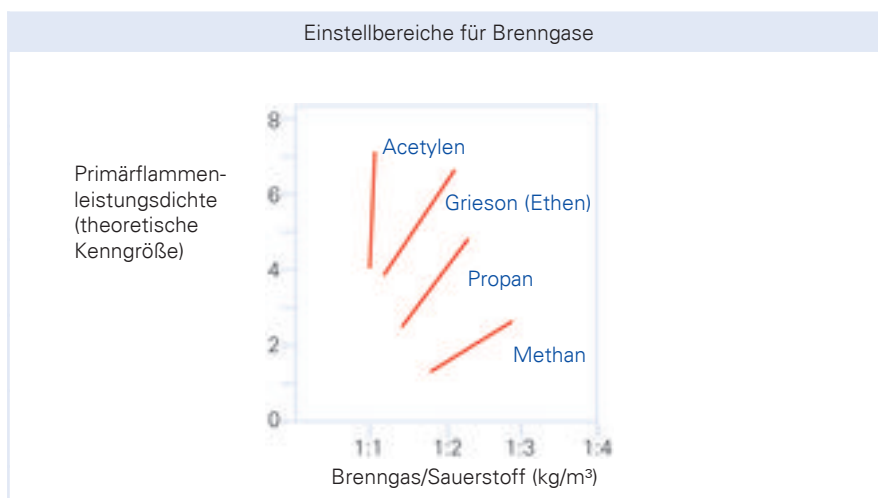
Maschinelles Brennschneiden mit Mehrbrennerbetrieb



Grieson® – die Summe der Vorteile

Die Beispiele zeigen die Vielseitigkeit von Grieson®

Grieson® von Messer ist ein Hochleistungsbrenngas, das hohe Leistung mit bester Qualität bei vielen Anwendungen verbindet. Grieson® bietet eine energiereiche Hochtemperaturflamme bei niedrigem Sauerstoffverbrauch. Grieson® gibt mehr Sicherheit, weil es leichter als Luft ist. So kann es auch an beengten Arbeitsplätzen (z. B. im Schiffbau), unter Erdgleiche in Vertiefungen und Schächten eingesetzt werden. Grieson® ist flexibel. Vorhandene Rohrleitungssysteme, Druckminderer und Brenner können je nach Hersteller ohne großen Aufwand auf Grieson® umgestellt werden. Die Versorgungseinrichtungen unterliegen der Druckbehälterverordnung.

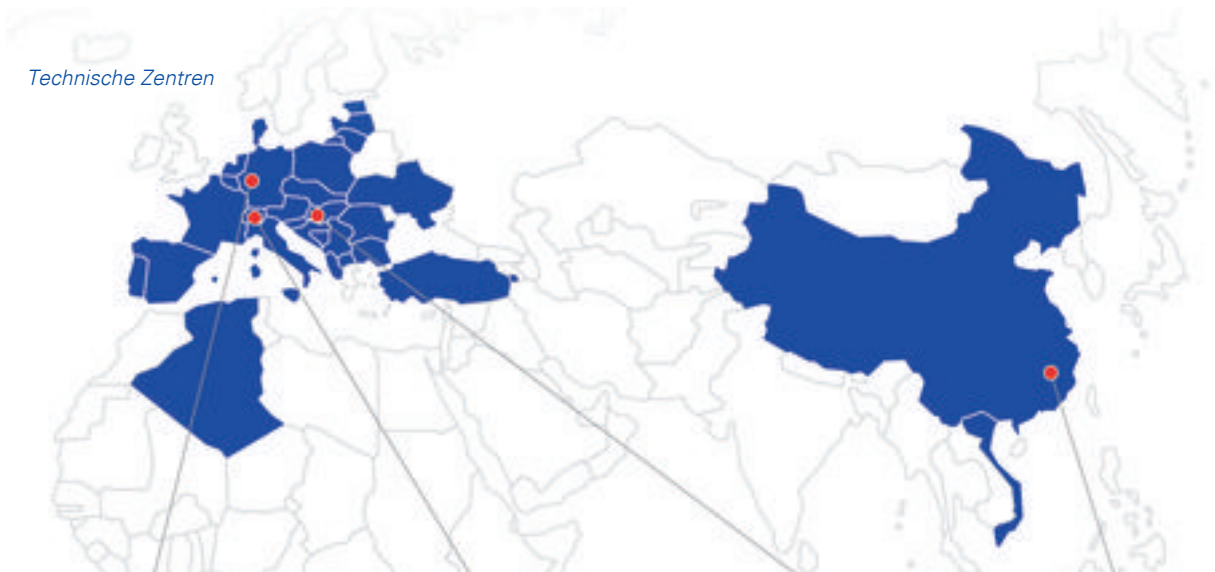


| Technische Daten | |
|---|---|
| Molare Masse | 28 kg/kmol |
| Dichte im Gaszustand bei 1 bar und 0 °C bei 1 bar und 15 °C | 1,26 kg/m ³ 1,17kg/m ³ |
| Relativ-Dichte (Luft = 1) | 0,9749 |
| Siedepunkt bei 1,03 bar | -103,8 °C (196,35 K) |
| Dichte flüssig bei Siedetemperatur | 0,569 kg/l |
| kritische Temperatur | 9,25 °C (282,4 K) |
| kritischer Druck | 50,7 bar |
| Verbrennungstemperatur mit O ₂ | 2950 °C (3223,15 K) |
| unterer Heizwert | 47 600 kJ/kg |
| Zündgrenze in Luft | 2,7 – 34 Vol. % |
| Zündgrenze in O ₂ | 2,9 – 80 Vol. % |
| Verdampfungswärme | 483 kJ/kg |



Beratung, Lieferung, Service

Technische Zentren



Krefeld



Dällikon



Budapest



Shanghai

Technische Zentren: Quellen für Innovationen

Zur Entwicklung neuer Technologien im Bereich Schweißen und Schneiden betreibt Messer in Deutschland, der Schweiz, Ungarn und China Technische Zentren. Hier bieten sich beste Voraussetzungen für Innovationsprojekte sowie Kundenpräsentationen und Schulungen.

Gaseprogramm: umfassend und klar

Messer bietet ein Gaseprogramm, wie es nicht selbstverständlich ist: Das beginnt mit dem passenden Gas für jede Anwendung, geht über die nachvollziehbare, anwendungsorientierte Namensgebung der Produkte und reicht bis hin zu immer wieder neuen Gasgemischen, passend zu den aktuellen Trends.

Fachberatung: direkt vor Ort

Direkt in Ihrer Anwendung zeigen wir Ihnen, wie Sie Ihre Prozesse in Richtung Effizienz und Qualität optimieren können. Wir unterstützen Sie bei der Fehlersuche genauso, wie bei Verfahrensentwicklungen.

Kostenanalysen: schnell und effizient

Gerne analysieren wir Ihre bestehenden Prozesse, entwickeln Optimierungsvorschläge, begleiten Prozessänderungen und vergleichen das Ergebnis mit dem Ur-Zustand – denn Ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.

Schulungen: auf dem neuesten Stand

Für einen optimalen Umgang mit unseren Gasen schulen wir Sie bezüglich Verfahren und deren Anwendung. Unsere Schulungen zeigen den Einsatz der unterschiedlichen Schweißschutzgase und erläutern den sicheren Umgang damit. Dazu gehören auch die Lagerung der Gase und der sichere Transport kleiner Mengen. Informations- und Schulungsmaterial für Ihren Betrieb gehören natürlich auch zum Service.

Diese und viele weitere Broschüren können Sie auch im Internet als PDF-Datei herunterladen: www.messergroup.com



Messer Group GmbH
Gahlingspfad 31
47803 Krefeld
Tel. +49 2151 7811-0
Fax +49 2151 7811-503
welding-technology@messergroup.com
www.messergroup.com