

Snadno dostupný Pevný do ruky

S novými ventily. Pro velká průtoková množství. Snadno obsluhovatelné.

Ventily jsou dimenzovány pro trvalé namáhání a jsou v případě potřeby snadno vyměnitelné. To zvyšuje životnost rukojeti a umožňuje hospodárný provoz.

Extrémně zatížitelné.

Ventilový kryt nových svařovacích rukojetí (včetně závitu) je z mosazi. Tento materiál zaručuje vysokou odolnost proti nárazu a stálost při agresivních vlivech. Obě odnímatelné poloviny krytu rukojeti jsou z hliníku a jsou opatřeny práškovým povlakem.

Vysoká bezpečnost za extrémních podmínek.

Vysoká bezpečnost proti zpětnému šlehnutí při velkých průřezích. Ty zajišťují průtok dostatečného množství při vysokých výkonech a malých tlacích plynu. V podniku jsou zhotoveny s certifikátem DQS.



Pro svařování, nahřívání, tepelné dělení materiálu.

Pro různé materiály a pracovní postupy. S robustním hořákovým systémem STAR firmy „Messer svářecí technika“ jste co nejlépe vyzbrojeni i pro velmi těžké podmínky. Kombinace různých rukojetí a hořákových nástavců určují jejich vlastnosti, a to zcela individuálně podle Vašich potřeb.

Dobře se drží díky ergonomickému tvaru rukojeti.

Zvláštní tvar rukojetí z nového sortimentu STAR od firmy „Messer svařovací technika“ se orientuje podle anatomie lidské ruky. Prohlubeň pro palec a podélná vodicí hrana usnadňují uchopení a vedení hořáku. Dostatečný odstup mezi ventily Monobloc umožňuje při bočním uspořádání ventilů dobrou možnost obsluhy i při používání rukavic.

Všestranný hořák

Messer vyvinul pro autogenní techniku hořákový systém, kterým zvládnete bez námahy i obtížné úkoly. Je to systém STAR. Přístroje jsou výkonné a bezpečné. Hořákový systém STAR vyhovuje platným normám a předpisům pro ochranu proti úrazům a pro bezpečnost práce.

Všechny jednotlivé díly systému STAR jsou dimenzovány na trvalé namáhání a vyznačují se kompaktním provedením. To znamená, že jsou zapotřebí malé náklady na údržbu a málo náhradních dílů.

Pracovní rozsahy

Svařování: od 0,5 až do 30 mm tloušťky materiálu (viz tab. 2)

Letování a nahřívání: (viz tabulky 3-5)

Řezání plamenem: od 3 do 200 mm tloušťky materiálu (viz tab. 6-12)

Hořlavé plyny

Acetylén = A: ke svařování, letování, řezání plamenem, ohřev sáláním a rovnání plamenem Propan, Methan (zemní plyn), směsi methylacetylénu a Propadienu (MAPP® aj..) = PMY, Grieson® = F: k letování, nahřívání a řezání plamenem.

Způsob práce

Pracují na principu injektorového sání: proudící kyslík vyvolává na straně hořlavého plynu podtlak. Vniknutí hořlavého plynu do kyslíkového vedení a naopak kyslíku do vedení hořlavého plynu není při odborném používání možné. Tato bezpečnost proti zpětnému vniknutí plynu je označena na směšovacímu systému značkou \perp .

Rukojeti STAR

Je možno vybírat mezi dvěma rukojetmi s různým uspořádáním ventilů: postranně anebo v pravém úhlu.

Rukojeti Vám poskytnou tyto výhody:

- všechny nástavce řady STAR jsou použitelné (průměr dříku 20 mm)
- bezpečné utěsnění se samonapínacím radiálním těsněním (O-kroužky) na nástavcích; proto postačuje dotážení převlečné matice rukou
- velmi malá váha
- dobře uchopitelný tvar rukojeti
- odolné proti úderu, obě poloviny krytu z hliníku s práškovým potahem

Připojení hadic na držáky je provedeno podle DIN 8542.

STAR mezinárodně

Obě rukojeti STAR mohou být dodány s přívody plynu obvyklými v zemi odběratele. Přesnější informace můžete získat u svého odborného dodavatele svařovací techniky Messer, anebo přímo u firmy „Messer Cutting & Welding“.

Svařovací nástavce STAR

Všechny svařovací, směšovací a tlakové trysky jsou snadno vyměnitelné. Zpevněná stěna otvoru svařovací trysky zaručuje ostře ohraničený kužel plamene. Svařovací nástavce dostanete v různých provedeních odpovídajícím různým úkolům, které se mají zvládnout svařováním.

Nahřívací a letovací nástavce STAR

S vyměnitelnými tryskami pro bodový nebo plošný ohřev. Víceotvorové trysky mají menší hlučnost oproti jednootvorovým tryskám při stejném výkonu.

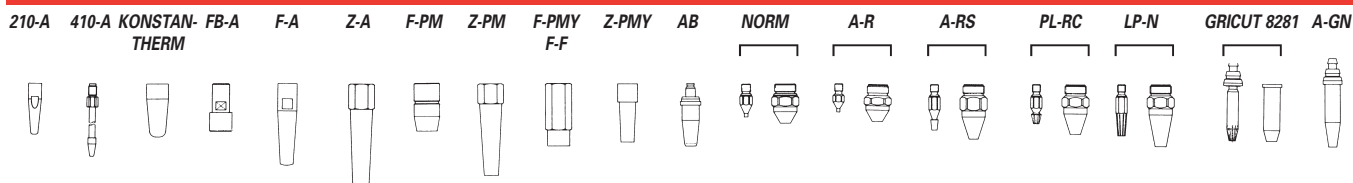
Řezací nástavce STAR

Ovládací prvky pro kyslíkové ventily pro řezání je buď páčka s pružinou nebo ruční kolečko. Pro řezání jsou k dispozici tři konstrukční provedení:

- pro normální řezné práce
- pro práce s velkým tepelným zatížením
- pro řezání slabých plechů

STAR: silný systém

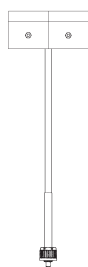
TRYSKY STAR



NÁSTAVEC STAR

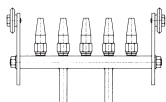
Nástavec pro tryskání plamenem

Šířka plamene 50, 100, 150 mm, pro sálavé plaménky, pro odrezování, zbavování okují, fosfátování plamenem.

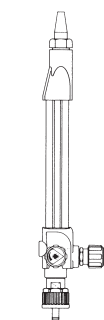


Nástavec pro rovnání plamenem

Přepínatelný, volitelný s 3/2 nebo 5/3 plaménky.

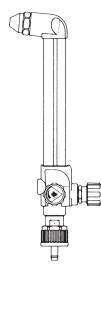


ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR



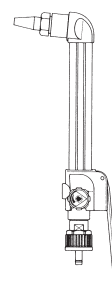
9230-A/PMY

s ručním ventilem pro řezací kyslík a s vysunutou hořákovou hlavou pro trysky směšující plyn A-GN/GRICUT® 8281-PMY



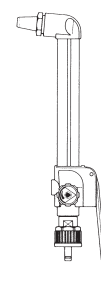
4230-A

s ručním ventilem pro řezací kyslík a pro hořákovou hlavu s kruhovými tryskami NORM-A



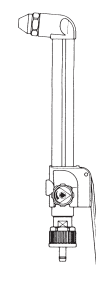
8730-A/PMY

s pákovým ventilem pro řezací kyslík s hořákovou hlavou pro trysky směšující plyn A-GN/GRICUT® 8281-PMY



2730-A

s pákovým ventilem pro řezací kyslík s hořákovou hlavou pro blokové trysky A-B



1730-A

s pákovým ventilem pro řezací kyslík s hořákovou hlavou pro kružkové trysky A-RS, příp. se štěrbinovými tryskami

2230-A (obr.)

provedení s ručním ventilem

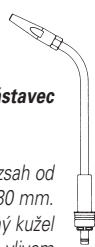
1230-A (obr.)

provedení s ručním ventilem

SPAŘOVACÍ A NAHŘÍVACÍ NÁSTAVCE STAR

Svařovací nástavec 210-A

Pracovní rozsah od 0,5 mm do 30 mm. Ostře ohraničený kužel plamene vlivem vytvrzené svařovací trysky. Svařovací, směšovací a tlakové trysky jsou lehce vyměnitelné.



Trubkový svařovací nástavec 410-A ohebný

Pracovní rozsah od 1 do 9 mm pro práci v těžko přístupných místech. Směšovací trubice je z mědi.



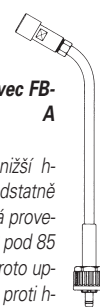
Svařovací a nahřívací nástavec KONSTANTHERM®

Pracovní rozsah 9 až 14 mm a 20 až 30 mm, ke svařování a nahřívání na místech, která jsou silně tepelně zatížena.



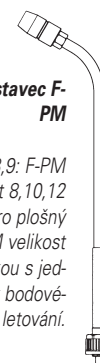
Nahřívací nástavec FB-A

Velikost 5 až 9, s nižší h-ladinou hluku (podstatně tišší než obvyklá provedení: Velikost 8 pod 85 dB (A). Může se proto upustit od ochrany proti hluku).



Nahřívací nástavec F-PM

F-A velikost 8,9: F-PM a F-PMY velikost 8,10,12 s více dírkami pro plošný ohřev. Z-PM velikost 8,10,12 s tryskou s jedním otvorem k bodovému ohřevu a letování.



FB-A



F-A



F-PM



Z-PM



F-Y



Z-Y

RUKOJETI STAR

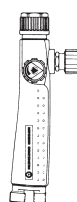
STAR 2210

rukojeť STAR s postranním uspořádáním



STAR 1210

rukojeť STAR s uspořádáním v pravém úhlu



Přehled dílů

Tabulka 1

DRŽÁKY	ČÍSLA PRVKŮ
STAR 1210 se závitem pro připojení hadic ^{2) 3)}	716.05323
STAR 2210 se závitem pro připojení hadic ^{2) 3)} (Hadice a hubice spolu musí souhlasit!)	716.05321

SA = zvláštní vybavení

2) = nástavec na hadici s převlečnou maticí 6,3/8 mm I.W. (DIN 8542)

3) = nástavec na hadici s převlečnou maticí 8/8 mm I.W. (DIN 8542)

Tabulka 2

VYMĚNITELNÉ SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE A TRYSKY, KONSTANTHERM® - ŽÁRUVZDORNÉ SVAŘOVACÍ NÁSTAVCE										
Svařovací rozsah (ocelový plech) mm	ČÍSLA DÍLU						Spotřeba kyslíku stejná jako acetylénu ¹⁾		Tlaky bar	
	Svařovací nástavec S-TAR 210-A	Svařovací trysky	Trub. svař. nástavec S-TAR 410-A ohebný	Trubkové svařovací trysky	KONSTANT-THERM® svařovací nástavec	KONSTANT-THERM® ochranná pouzdra	ca. (l/h)	ca. (l/h)		
Hořlavý plyn acetylén	0,5 - 1	716.01621	242.34110	-	-	-	-	80	5,7 - 10	Acetylén 0,2 - 0,5 Kyslík 2,5
	1 - 2	716.01622	242.34210	716.01712	716.01752	-	-	160	18 - 28	
	2 - 4	716.01623	242.34310	716.01713	716.01753	-	-	315	50 - 90	
	4 - 6	716.01624	242.34410	716.01714	716.01754	-	-	500	135 - 200	
	6 - 9	716.01625	242.34510	716.01715	716.01755	-	-	800	280 - 420	
	9 - 14	716.01626	242.34610	-	-	242.56600	677.51963	1250	640 - 960	
	14 - 20	716.01627	242.34710	-	-	-	-	1800	1400 - 1750	
	20 - 30	716.01628	242.34810	-	-	242.56800	677.51965	2500	2600 - 4200	

¹⁾ Spotřeba acetylénu při neutrálním nastavení plamene je přibližně stejná jako spotřeba kyslíku; při nahřívání je přebytek kyslíku, při letování se doporučuje přebytek acetylénu.

Tabulka 4

NÁSTAVCE PRO TRYSKÁNÍ PLAMENEM - STAR							
Velikost	Číslo prvku	Nástavec pro tryskání plamenem	Tlak kyslíku (bar)	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)	Šířka plamene (mm)
Hořlavý plyn acetylén	T - A 50	716.00520	3	1,25	0,5	1,0	50
	T - A 100	716.00521	4	2,5	0,6	2,0	100
	T - A 150	716.00522	5	3,75	0,7	3,0	150
Hořlavý plyn propan	T - PM 50	716.00523	4 - 5	2,9 - 3,7	0,2 - 0,3	0,8 - 1,0	50
	T - PM 100	716.00524	4 - 5	5,3 - 7,3	0,2 - 0,3	1,4 - 2,0	100
	T - PM 150	716.00525	4 - 5	9,4 - 11,0	0,2 - 0,3	2,5 - 3,0	150
Hořlavý plyn metan (zemní plyn)	T - PM 50	716.00523	4 - 5	2,9 - 3,7	0,2 - 0,3	2,1 - 2,7	50
	T - PM 100	716.00524	4 - 5	5,3 - 7,3	0,2 - 0,3	3,9 - 5,4	100
	T - PM 150	716.00525	4 - 5	9,4 - 11,0	0,2 - 0,3	7,0 - 8,2	150
Hořlavý plyn MAPP® a jiné	T - Y 50	716.03375	2,5 - 4	1,9 - 2,7	0,3	0,5 - 0,8	50
	T - Y 100	716.03376	2,5 - 4	3,8 - 5,5	0,3	1,1 - 1,6	100
	T - Y 150	716.03377	2,5 - 4	5,5 - 7,9	0,5	1,6 - 2,3	150
	T - Y 200	716.03025	2,5 - 4	7,6 - 10,8	0,8	2,2 - 3,1	200
	T - Y 250	716.03026	2,5 - 4	9,5 - 13,5	1,0	2,7 - 3,9	250
	T - Y 300	716.03027	2,5 - 4	11,6 - 16,5	1,2	3,3 - 4,7	300

Držák 1210 ³⁾ STAR s hadicovými přípoji G 3/8/G 3/8/LH k nástavci pro otryskávání plamenem.

Tabulka 5

NÁSTAVCE PRO ROVNÁNÍ	ČÍSLO PRVKU	OZNAČENÍ	
Hořlavý plyn acetylén	velikost 3/2, 2-4 mm velikost 3/2, 4-6 mm velikost 3/2, 2-4 mm velikost 3/2, 4-6 mm	716.01760 716.01761 716.01762 716.01763	Typ A 3/2 Typ A 3/2 Typ A 5/3 Typ A 5/3

Tabulka 3

NÁSTAVCE A TRYSKY PRO LETOVÁNÍ, NAHŘÍVACÍ NÁSTAVCE A TRYSKY STAR

	Tryska (velikost)	Číslo prvku		Tlak kyslíku (bar)	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Letovací a nahřívací nástavce	Letovací a nahřívací trysky				
Hořlavý plyn acetylén	⊕ FB-A 5	716.01915	716.00725	2,5 - 4,0	0,75 - 1,10	0,2	0,68 - 1,0
	⊕ FB-A 6	716.01916	716.00726	2,5 - 4,0	1,15 - 1,66	0,2	1,05 - 1,50
	⊕ FB-A 7	716.00757	716.00727	2,5 - 4,0	1,63 - 2,30	0,2	1,48 - 2,10
	⊕ FB-A 8	716.00758	716.00728	2,5 - 4,0	2,30 - 3,32	0,4	2,10 - 3,00
	⊕ FB-A 9	716.00759	716.00779	2,5 - 4,0	3,9 - 5,5	0,4 - 0,7	3,55 - 5,0
	⊕ FB-A 10	716.00772	716.00780	3,0 - 4,0	4,4 - 6,1	0,6 - 0,7	4,1 - 5,5
	⊕ F-A 8	242.54800	242.13811	2,5 - 3,0	2,3 - 2,7	0,3	2,1 - 2,5
	⊕ F-A 9	716.00864	716.00422	2,5 - 3,0	3,2 - 9	0,3 - 0,4	2,9 - 3,5
	⊕ Z-A 9 ^s	716.00863	716.00170	2,5 - 4,0	3,3 - 4,7	0,2 - 0,3	3,0 - 4,3
	⊕ Z-A 10 ^{ochran- ným kroužkem}	716.00865	716.00171	3,0 - 4,0	4,6 - 5,8	0,3 - 0,4	4,2 - 5,3
Hořlavý plyn propan	⊕ F-PM 8	716.00045	716.00035	1,0 - 5,0	2,5 - 6,0	0,1 - 0,6	0,67 - 1,60
	⊕ F-PM 10	716.00046	716.00036	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	1,52 - 3,73
	⊕ F-PM 12	716.00047	716.00037	2,5 - 8,5	11,0 - 33,0	0,5 - 2,0	2,83 - 8,80
	⊕ Z-PM 8	716.00042	716.00032	1,0 - 5,0	2,5 - 6,0	0,1 - 0,3	0,67 - 1,60
	⊕ Z-PM 10	716.00043	716.00033	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,1 - 0,6	1,52 - 3,73
	⊕ Z-PM 12	716.00044	716.00034	2,5 - 8,5	11,0 - 33,0	0,4 - 1,6	2,83 - 8,80
	⊕ F-PMY 8	716.01254	716.01237	1,0 - 5,0	1,9 - 6,0	0,1 - 0,5	0,5 - 1,6
	⊕ F-PMY 10	716.01255	716.01238	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	1,5 - 3,7
	⊕ F-PMY 12	716.01256	716.01239	2,5 - 8,5	13,0 - 35,0	0,5 - 1,7	3,4 - 9,2
	⊕ Z-PMY 6	716.01926	716.01233	1,0 - 3,5	1,3 - 3,0	0,1 - 0,3	0,3 - 0,8
	⊕ Z-PMY 8	716.01251	716.01234	1,0 - 5,0	1,9 - 6,0	0,1 - 0,5	0,5 - 1,6
	⊕ Z-PMY 10	716.01252	716.01235	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	1,5 - 3,7
⊕ Z-PMY 12	716.01253	716.01236	2,5 - 8,5	13,0 - 35,0	0,5 - 1,7	3,4 - 9,2	
Hořlavý plyn metan (zemní plyn)	⊕ F-PM 8	716.00045	716.00035	1,0 - 4,0	2,5 - 5,1	0,2 - 0,5	1,85 - 3,80
	⊕ F-PM 10	716.00046	716.00036	1,5 - 4,0	5,7 - 11,0	0,4 - 1,0	4,20 - 8,10
	⊕ F-PM 12	716.00047	716.00037	2,5 - 5,0	11,0 - 21,0	0,8 - 1,6	8,10 - 15,50
	⊕ Z-PM 8	716.00042	716.00032	1,0 - 4,0	2,5 - 5,1	0,1 - 0,2	1,85 - 3,80
	⊕ Z-PM 10	716.00043	716.00033	1,5 - 4,0	5,7 - 11,0	0,2 - 0,4	4,20 - 8,10
	⊕ Z-PM 12	716.00044	716.00034	2,5 - 5,0	11,0 - 21,0	0,5 - 1,2	8,10 - 15,50
	⊕ F-PMY 8	716.01254	716.01237	1,0 - 5,0	1,9 - 6,0	0,2 - 0,5	1,4 - 4,4
	⊕ F-PMY 10	716.01255	716.01238	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	4,2 - 10,4
	⊕ F-PMY 12	716.01256	716.01239	2,5 - 8,5	13,0 - 35,0	0,5 - 1,7	9,6 - 25,9
	⊕ Z-PMY 6	716.01926	716.01233	1,0 - 3,5	1,3 - 3,0	0,2 - 0,4	1,0 - 2,2
	⊕ Z-PMY 8	716.01251	716.01234	1,5 - 5,0	1,9 - 6,0	0,2 - 0,5	1,4 - 4,4
	⊕ Z-PMY 10	716.01252	716.01235	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	4,2 - 10,4
⊕ Z-PMY 12	716.01256	716.01236	2,5 - 5,0	13,0 - 21,9	0,5 - 1,7	9,6 - 16,2	
Hořlavý plyn MAPP® a jiné	⊕ F-PMY 8	716.01254	716.01237	1,0 - 5,0	1,9 - 6,0	0,1 - 0,5	0,6 - 2,0
	⊕ F-PMY 10	716.01255	716.01238	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	1,9 - 4,7
	⊕ F-PMY 12	716.01256	716.01239	2,5 - 8,5	13,0 - 35,0	0,5 - 1,7	4,3 - 11,7
	⊕ Z-PMY 6	716.01926	716.01233	1,0 - 3,5	1,3 - 3,0	0,1 - 0,3	0,4 - 1,0
	⊕ Z-PMY 8	716.01251	716.01234	1,5 - 5,0	1,9 - 6,0	0,1 - 0,5	0,6 - 2,0
	⊕ Z-PMY 10	716.01252	716.01235	1,5 - 5,0	5,7 - 14,0	0,3 - 1,0	1,9 - 4,7
⊕ Z-PMY 12	716.01253	716.01236	2,5 - 8,5	13,0 - 35,0	0,5 - 1,7	4,3 - 11,7	
Hořlavý plyn GRIESON®	⊕ F-F 8	716.05360	716.01237	2,0 - 2,5	3,0 - 3,6	0,5 - 0,8	1,7 - 2,0
	⊕ F-F 10	716.05361	716.01238	2,0 - 2,5	4,0 - 5,0	0,5 - 0,8	2,3 - 2,8
	⊕ F-F 12	716.05362	716.01239	2,0 - 2,5	5,0 - 6,0	0,5 - 0,8	2,8 - 3,2
	⊕ Z-F 6	716.05363	716.01233	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	0,3 - 0,8
	⊕ Z-F 8	716.05364	716.01234	2,0 - 2,5	3,0 - 4,0	0,5 - 0,8	1,8 - 2,1
	⊕ Z-F 10	716.05365	716.01235	2,0 - 2,5	4,0 - 5,0	0,5 - 0,8	2,3 - 2,8
⊕ Z-F 12	716.05366	716.01236	2,0 - 2,5	5,0 - 6,0	0,5 - 0,8	2,7 - 3,2	

Tabulka 6

ŘEZACÍ NÁSTAVCE S PÁKOU A PRUŽINOU		ŘEZACÍ NÁSTAVCE S RUČNÍM KOLEM		TYP TRYSKY
Typ	číslo prvku	Typ	číslo prvku	
1730 - A	716.05137	1230 - A	716.05284	pro drážkované trysky A-RS (viz tab.7)
-	-	4230 - A	716.05290	pro mezikruhové trysky NORM-A (viz tab.8)
2730 - A	716.05288	2230 - A	716.05292	pro kompaktní trysky A-B (viz tab.9)
1730 - PMY	716.05249	1230 - PMY	716.05295	pro drážkované trysky LP-N nebo PL-RC (viz tab. 11+12)
8520 - A/PMY	716.03768	-	-	pro směšovací trysky A-GN nebo GRICUT® 8281-PMY (viz tab.10)
8730 - A/PMY	716.05165	9230 - A/PMY	716.05286	pro směšovací trysky A-GN nebo GRICUT® 8281-PMY (viz tab.10) se zapuštěnou hořákovou hlavou (viz tab. 10)

Tabulka 7

DRÁŽKOVANÉ TRYSKY A-RS PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR 1730 - A, 1230 - A

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU		Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Řezací tryska	Nahřívací tryska						
Řezací plyn acetylén	3 - 10	666.17102		5,0	1,8	2,0 - 2,5	1,9 - 2,6	0,5	0,22 - 0,31
	10 - 25	666.17103		5,0	2,0	4,0 - 5,0	4,0 - 4,8		0,39 - 0,48
	25 - 40	666.17104	666.17115	5,0	2,2	4,0 - 5,0	4,3 - 5,1	0,39 - 0,48	
	40 - 60	666.17105		5,0	2,4	4,0 - 5,0	5,6 - 6,7	0,39 - 0,48	
	60 - 100	666.17106		6,0	2,7	5,0 - 6,0	8,6 - 10,2	0,48 - 0,56	
	100 - 200	666.17107	666.17116	12,0	4,0	5,5 - 6,5	15,4 - 20,7	0,8	0,85 - 1,16

Tabulka 8

MEZIKRUHOVÉ TRYSKY NORM A PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR 4230 - A

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU		Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku (bar)	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Řezací tryska	Nahřívací tryska						
Řezací plyn acetylén	3 - 10	547.04810	- 547.03410	2,0 - 3,0	2,0	1,0 - 1,5	1,2 - 1,5	0,5	0,4 - 0,5
	10 - 30	547.04820		2,0 - 5,0	2,0	1,5 - 2,5	1,5 - 2,8		0,5 - 0,6
	30 - 60	547.04830	- 547.03420	3,0 - 5,0	2,0 - 3,0	2,5 - 3,5	2,8 - 5,1	0,6 - 0,8	
	60 - 100	547.04840	3,0 - 6,0	2,0 - 4,0	3,5 - 4,5	5,1 - 8,5	0,8 - 1,0		
	100 - 200	547.04850	547.03430	4,5 - 6,0	5,0	4,5 - 6,0	16,0 - 20,3	0,8	1,0 - 1,2

Tabulka 9

KOMPAKTNÍ TRYSKY A - B PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR 2730 - A

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU	Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku (bar)	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Trysky						
Hořlavý plyn acetylén	3 - 10	540.01312	3,0	1,5	2,5 - 3,5	1,6 - 2,0	0,5	0,2 - 0,3
	10 - 25	540.01322	4,0	2,0 - 2,5	3,0 - 4,0	2,8 - 3,5		0,3 - 0,4
	25 - 40	540.01300	5,0	2,5 - 3,0	3,5 - 4,5	4,5 - 5,3	0,5 - 0,6	
	40 - 60	540.01332	5,0	3,0	4,0 - 5,0	6,5 - 8,0	0,6 - 0,7	
	60 - 100	540.01342	6,0	3,5 - 4,0	4,5 - 5,5	10,0 - 13,0	0,7 - 0,8	
	100 - 200	540.01352	8,0	4,5 - 6,0	5,0 - 6,0	15,0 - 19,0	0,8	0,9 - 1,0

Tabulka 10

TRYSKY SMĚŠUJÍCÍ PLYNY A-GN PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR 8730 - A/PMY, 8520 - A/PMY, 9320 - A/PMY

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU	Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku (bar)	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Trysky						
Hořlavý plyn acetylén	3 - 10	716.16001	5,0 - 7,0	1,5	2,5 - 3,5	1,25 - 1,64	0,5	0,25 - 0,34
	10 - 25	716.16002	5,0 - 7,0	1,8	3,0 - 4,0	2,16 - 3,23		0,36 - 0,43
	25 - 40	716.16003	5,0 - 7,0	2,0	3,5 - 4,5	3,23 - 4,46	0,43 - 0,46	
	40 - 60	716.16004	5,0 - 7,0	2,5	4,0 - 5,0	4,46 - 5,46	0,46 - 0,56	
	60 - 100	716.16005	5,0 - 7,0	3,5 - 4,0	4,5 - 5,5	8,36 - 9,77	0,56 - 0,67	
	100 - 200	716.16006	5,0 - 10,0	4,5	5,0 - 6,5	12,97 - 14,91	0,8	0,67 - 0,81

Tabulka 10 a

TRYSKY SMĚŠUJÍCÍ PLYNY GRICUT 8281 PMY-ID PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE 8730-A/PMY, 8520-A/PMY, 9230-A/PMY

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU		Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Řezací tryska	Nahřívací tryska						
Hořlavý plyn propan	3 - 10	716.16038		5	1,5	2,0 - 3,0	2,7 - 3,1	0,3	0,35
	10 - 25	716.16039		5	1,8	3,0 - 4,5	3,4 - 4,2		0,40
	25 - 40	716.16040	716.15988	5	2,0	4,0 - 5,0	4,4 - 5,0		0,40
	40 - 60	716.16041		5	2,5	4,5 - 5,5	6,2 - 7,2		0,40
	60 - 100	716.16042		6	3,5	5,0 - 6,0	9,7 - 11,1	0,4	0,50
	100 - 200	716.16043	716.15989	8	4,5	5,5 - 6,5	13,7 - 15,5		0,65
Hořlavý plyn metan (zemní plyn)	3 - 10	716.16038		716.15988	1,5	2,0 - 3,0	2,7 - 3,1	0,3	0,84
	10 - 25	716.16039			1,8	3,0 - 4,5	3,4 - 4,2		0,96
	25 - 40	716.16040	716.15988		2,0	4,0 - 5,0	4,4 - 5,0		0,96
	40 - 60	716.16041			2,5	4,5 - 5,5	6,2 - 7,2		0,96
	60 - 100	716.16042			3,5	5,0 - 6,0	9,7 - 11,1	1,20	
	100 - 200	716.16043	716.15989		4,5	5,5 - 6,5	14,3 - 16,9		0,4
Hořlavý plyn MAPP® a jiné	3 - 10	716.16038		5	1,5	2,0 - 3,0	2,7 - 3,1	0,3	0,30
	10 - 25	716.16039		5	1,8	3,0 - 4,5	3,4 - 4,2		0,35
	25 - 40	716.16040	716.15978	5	2,0	4,0 - 5,0	4,4 - 5,0		0,35
	40 - 60	716.16041		5	2,5	4,5 - 5,5	6,2 - 7,2		0,35
	60 - 100	716.16042		6	3,5	5,0 - 6,0	9,7 - 11,1	0,4	0,43
	100 - 200	716.16043	716.15979	8	4,5	5,5 - 6,5	13,7 - 15,5		0,60

Tabulka 11

DŘÁŽKOVANÉ TRYSKY PL-RC PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR 1730 - PMY, 1230 - PMY

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU		Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Řezací tryska	Nahřívací tryska						
Hořlavý plyn propan	3 - 10	666.17226		4,0 - 5,0	1,5	2,0 - 3,0	2,6 - 3,0	0,2	0,35
	10 - 25	666.17227		5,0 - 8,0	1,8	4,0 - 5,0	3,2 - 4,1		0,40
	25 - 40	666.17228	666.17235	5,0 - 8,0	2,0	4,0 - 5,0	4,3 - 4,9		0,40
	40 - 60	666.17229		5,0 - 8,0	2,5	4,0 - 5,0	6,1 - 7,1		0,40
	60 - 100	666.17230		5,0 - 8,0	3,5	5,0 - 6,0	9,6 - 11,0	0,4	0,40
	100 - 200	666.17231	666.17236	8,0 - 10,0	4,5	5,5 - 6,5	14,3 - 16,9		0,45 - 0,67
Hořlavý plyn metan (zemní plyn)	3 - 10	666.17226		4,0 - 5,0	1,5	2,0 - 3,0	2,6 - 3,0	0,2	0,96
	10 - 25	666.17227		5,0 - 8,0	1,8	4,0 - 5,0	4,3 - 4,9		1,11
	25 - 40	666.17228	666.17235	5,0 - 8,0	2,0	4,0 - 5,0	4,3 - 4,9		1,11
	40 - 60	666.17229		5,0 - 8,0	2,5	4,0 - 5,0	6,1 - 7,1		1,11
	60 - 100	666.17230		5,0 - 8,0	3,5	5,0 - 6,0	9,6 - 11,0	1,11	
	100 - 200	666.17231	666.17236	8,0 - 10,0	4,5	5,5 - 6,5	14,3 - 16,9		0,4
Směšný hořlavý plyn MAPP® a jiné	3 - 10	666.17226		4,0 - 5,0	1,5	2,0 - 3,0	2,6 - 2,6	0,2	0,26 - 0,33
	10 - 25	666.17227		5,0 - 8,0	1,8	4,0 - 5,0	3,7 - 4,3		0,33
	25 - 40	666.17228	716.15919	5,0 - 8,0	2,0	4,0 - 5,0	3,7 - 4,3		0,33
	40 - 60	666.17229		5,0 - 8,0	2,5	4,0 - 5,0	5,4 - 6,5		0,33
	60 - 100	666.17230		5,0 - 8,0	3,5	5,0 - 6,0	9,2 - 10,6	0,5	0,37
	100 - 200	666.17231	716.15920	8,0 - 10,0	4,5	5,5 - 6,5	13,7 - 15,5		0,37

Tabulka 12

DŘÁŽKOVANÉ TRYSKY LP-N PRO ŘEZACÍ NÁSTAVCE STAR 1730-PMY, 1230-PMY

	Tloušťka materiálu (mm)	ČÍSLO PRVKU		Vzdálenost trysek (mm)	Šířka řezné spáry (mm)	Tlak kyslíku	Spotřeba kyslíku (m ³ /h)	Tlak hořlavého plynu (bar)	Spotřeba hořlavého plynu (m ³ /h)
		Řezací tryska	Nahřívací tryska						
Hořlavý plyn svítiplyn	3 - 10	666.17202		4,0 - 5,0	1,5	2,0 - 3,0	2,6 - 3,0	minimálně: 0,005 bar normál: 0,2 bar	1,9
	10 - 25	666.17203		5,0 - 8,0	1,8	4,0 - 5,0	3,2 - 4,1		2,2
	25 - 40	666.17204	666.17215	5,0 - 8,0	2,0	4,0 - 5,0	4,3 - 4,9		2,2
	40 - 60	666.17205		5,0 - 8,0	2,5	4,0 - 5,5	6,1 - 7,1		2,2
	60 - 100	666.17206		5,0 - 8,0	3,5	5,0 - 6,0	9,6 - 11,0		2,2
	100 - 200	666.17207	666.17216	8,0 - 10,0	4,5	5,5 - 6,5	14,3 - 16,9		2,5 - 3,7
Hořlavý plyn propan	3 - 10	666.17202		4,0 - 5,0	1,5	2,0 - 3,0	2,6 - 3,0	minimálně: 0,005 bar normál: 0,2 bar	0,35
	10 - 25	666.17203		5,0 - 8,0	1,8	4,0 - 5,0	3,2 - 4,1		0,4
	25 - 40	666.17204	666.17215	5,0 - 8,0	2,0	4,0 - 5,0	4,3 - 4,9		0,4
	40 - 60	666.17205		5,0 - 8,0	2,5	4,0 - 5,5	6,1 - 7,1		0,4
	60 - 100	666.17206		5,0 - 8,0	3,5	5,0 - 6,0	9,6 - 11,0		0,4
	100 - 200	666.17207	666.17216	8,0 - 10,0	4,5	5,5 - 6,5	14,3 - 16,9		0,45 - 0,67
Hořlavý plyn metan (zemní plyn)	3 - 10	666.17202		4,0 - 5,0	1,5	2,0 - 3,0	2,6 - 2,6	minimálně: 0,005 bar normál: 0,2 bar	0,96
	10 - 25	666.17203		5,0 - 8,0	1,8	4,0 - 5,0	3,2 - 4,1		1,11
	25 - 40	666.17204	666.17215	5,0 - 8,0	2,0	4,0 - 5,0	3,7 - 4,3		1,11
	40 - 60	666.17205		5,0 - 8,0	2,5	4,0 - 5,5	5,4 - 6,5		1,11
	60 - 100	666.17206		5,0 - 8,0	3,5	5,0 - 6,0	9,2 - 10,6		1,11
	100 - 200	666.17207	666.17216	8,0 - 10,0	4,5	5,5 - 6,5	14,3 - 16,9		

PŘÍSLUŠENSTVÍ	ČÍSLO DÍLU
Hořákový vozík pro řezací nástavky s otočnou hlaví	716.00485
Kružítková tyč pro kruhové řezy ϕ 100 až 900 mm	716.00699
Kruhové vodítko s kuličkovými ložisky pro kruhové řezy ϕ 20-120 mm	320.61000
Kruhové vodítko pro prodloužené řezací nástavce	551.22300
Čistič trysek	052.29201
Klíč pro hořáky	186.58074
Tryska pro řezání hlavic nýtů NK 8310-A pro řezací nástavec STAR 8730, STAR 9230 a STAR 8520	716.16102
Kazeta z ocelového plechu STAR	716.01842
Kazeta z ocelového plechu pro montážní vybavení STAR	716.01852
Kyslíková hadice 6 x 5 mm	051.01010
Hadice hořlavého plynu 9 x 3,5 mm	051.00040
Zapalovač plynu ve tvaru pistole	052.02100
Brýle Primus 5 A DIN	0.462.289

Sortiment hořáků STAR

Je účelné uchovávat Váš sortiment hořáků STAR v ocelové plechové krabici. Tak udržíte svou sestavu hořáků chráněnou a v pohotovosti. Hořákovou sestavu si vyberete individuálně podle druhu Vašich prací. Abychom Vaši volbu ulehčili, nabízíme sestavy pro různé použití.

Každá z těchto sestav obsahuje:

1 rukojeť, 6 svářecích nástavců, svářecí vozík, kruhové vodítko, klíč na hořáky a čistič trysek. Svařovací rozsah 0,5 až 14 mm, rozsah řezání 3-100 mm. Provedení rukojetí, řezacích nástavců a trysek viz pod garniturami A až P.

Řada A

Rukojeť STAR 2210, svařovací nástavec s ovládací pákou a 1730-A a drážkovanými tryskami A-RS.
Objednací číslo 716.01800

Řada B

Rukojeť STAR 2210, s řezacím nástavcem s ovládací pákou 2730-A a s blokovými tryskami A-B.
Objednací číslo 716.01801

Váš partner pro styk s firmou Messer Technogas s.r.o.

Montážní vybavení STAR

Rozsah svařování 0,5 až 30 mm, rozsah řezání 3-200 mm. Kompletní vybavení ke svařování, letování, nahřívání a řezání plamenem. Hořlavý plyn acetylén. S redukčním ventilem CONSTANT pro kyslík a acetylén, rukojeť STAR 2210, 8 svářecích nástavců, řezací nástavec s pákou s ovládací páčkou 1730-A a s drážkovanými tryskami A-RS, hořákovým vozíkem, klíčem pro hořáky, po 10 m hadice pro kyslík a hořlavý plyn, svorky na hadice, zapalovač plynu, ochranné svářecí brýle, čistič trysek, v ocelové plechové skřínce.
Objednací číslo 716.01806.

Ostatní sestavy garnitur podle přání

Messer Technogas s.r.o.
Zelený pruh 99, 140 02 Praha 4
Tel.: 02/410 08 100; Fax: 02/410 08 140
E-mail: messer.technogas@messer.cz